

Material termoplástico para demarcação viária – determinação da cor

Norma Rodoviária

DNER-ME 245/94

Método de Ensaio

Página 1 de 2

RESUMO

Este documento, que é uma norma técnica, fixa o procedimento a ser usado na determinação da cor de material termoplástico para demarcação viária. Prescreve a aparelhagem requerida para o ensaio e estabelece as condições para obtenção do resultado.

ABSTRACT

This document presents the procedure for determination of the colour specular gloss of thermoplastic materials suitable for pavement markings and prescribes the apparatus and conditions for the obtention of results.

SUMÁRIO

- 0 APRESENTAÇÃO
- 1 OBJETIVO
- 2 REFERÊNCIAS
- 3 APARELHAGEM E MATERIAL
- 4 ENSAIO
- 5 RESULTADO

0 APRESENTAÇÃO

Esta Norma decorreu da necessidade de se adaptar, quanto à forma, a DNER-ME 245/89 à DNER-PRO 101/93, mantendo-se inalterável o seu conteúdo técnico.

1 OBJETIVO

Este Método tem por objetivo fixar o modo pelo qual se deve verificar a tonalidade da cor amarela ou branca de material termoplástico para demarcação viária.

2 REFERÊNCIAS

2.1 NORMA COMPLEMENTAR

Na aplicação desta Norma é necessário consultar:

Material termoplástico para demarcação viária – determinação da cor

Norma Rodoviária

DNER-ME 245/94

Método de Ensaio

Página 2 de 2

ASTM D 1535-74 – Specifying color by the Munsell system.

2.2 REFERÊNCIA BIBLIOGRÁFICA

No preparo desta Norma foi consultado o seguinte documento:

DNER-ME 245/89, designada Material termoplástico para demarcação viária – determinação da cor.

3 APARELHAGEM E MATERIAL

Aparelhagem e materiais necessários:

- a) extensor com abertura de 3 mm;
- b) placa de alumínio medindo aproximadamente 120 mm x 200 mm x 4 mm;
- c) padrão de cor branca do laboratório de ensaios, correspondente à escala Munsell;
- d) escala Munsell para material termoplástico amarelo;
- e) lixa d'água fina;
- f) álcool e tolueno.

4 ENSAIO

4.1 PREPARAÇÃO DA PLACA

4.1.1 A placa deve sofrer um tratamento com lixa d'água fina, aplicando-se em seguida álcool e posteriormente tolueno para um completo desengorduramento.

4.1.2 Deixar a placa secar por meia hora.

4.2 PROCEDIMENTO

4.2.1 Aplicar a quente, com o extensor, o material termoplástico sobre a placa de alumínio previamente preparada.

4.2.2 Esfriar e deixar à temperatura de $25^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, em posição horizontal, durante 3 horas no mínimo, em local livre de poeira e luz solar direta.

4.2.3 Comparar o material termoplástico da placa com os padrões de cores, de acordo com o especificado em 3.c ou 3.d.

5 RESULTADO

O resultado é dado pela notação da escala Munsell, ou do padrão correspondente à sua tonalidade.